

Scheda prodotto

Prodotto	PANNELLO OVERLAC LACCATO UV
Misure	LUCIDO

Caratteristiche fisico-meccaniche	Metodo di prova	Risultati						
Resistenza al graffio	UNI EN 15186:2012 met.B	Carico N	Classe raggiunta secondo CEN/TS 16209					
		0,9	D					
Quadrettatura	UNI EN ISO 2409:2013	Spessore vernice	incis.	Classificazione zona 1	Classificazione zona 2	Classificazione zona 3		
		da 61 a 120 µm supp. duri e teneri	2 mm	1	1	2		
		da 121 a 250 µm supp. duri e teneri	3 mm	1	1	1		
		Classificazione						
		0 nessuna porzione di film di vernice asportata 1 asportazione della vernice inferiore al 5% 2 asportazione della vernice compresa fra 5% e 15% 3 asportazione della vernice compresa fra 15% e 35% 4 asportazione della vernice compresa fra 35% e 65% 5 asportazione della vernice maggiore di 65%						
Resistenza agli sbalzi di temperatura	UNI 9429:2015 met.B	Indice (15 cicli)		Rotture				
		0		nessun cambiamento				
Resistenza all’abrasione	UNI EN 15185:2011	Punto iniziale (n° giri)		Classe raggiunta secondo CEN/TS 16209				
		140		C				
Invecchiamento accelerato al buio	UNICHIM 2195:2007	Periodo di esposizione		Variazione di colore Scala grigi	Variazione di colore Spazio CIE LAB			
		168 ore		5	DE	DL	Da	Db
Resistenza ai liquidi freddi	BS 6222-3:2017, par.6	Prodotti		Tempo di contatto				
				24 ore		1 ora		
		Acido acetico (sol.acq. 4,4%)		-		5		
		Ammoniaca (sol.acq. 10%)		-		5		
		Cloramina T (soluz.acq. 2,5%)		-		5		
		Derivati fenolici (soluz. Acq. 0,5%)		-		5		
		Etanolo (soluz. Acq. 48%)		-		4		
		Etanolo (96%)		-		3		
		Olio di oliva		-		5		
		Olio di paraffina		-		5		
		Margarina		3		-		
		Burro		3		-		
		Succo di mirtillo		-		3		
		Caffè		-		3		
		Tè		-		5		
		Valutazione dei risultati		5 = nessun cambiamento				
4 = lieve cambiamento visibile solo con luce riflessa								
3 = leggero segno								
2 = segno marcato o lieve degrado superficiale								
		1 = segno pronunciato o forte degrado superficiale						

Caratteristiche fisico-meccaniche	Metodo di prova	Risultati							
Resistenza alla luce	UNI EN 15187:2007	Tempo di esposizione (ore)		Valutazione scala grigi	DE	DL	Da	Db	
		20		4/5	0,59	0,00	0,21	-0,55	
		Resistenza alla luce							
		Valutazione scala grigi		Resistenza alla luce Matassina di lana blu N.					
		> 4		> 6					
Resistenza delle superfici al calore umido	UNI EN 12721:2013	Temperatura °C	Valutazione	Descrizione dell'indice numerico					
		55	5	Nessun cambiamento visibile					
		70	5	Nessun cambiamento visibile					
		85	4	Lieve cambiamento della brillantezza, visibile soltanto quando la sorgente di luce è riflessa nella superficie di prova verso l'occhio dell'osservatore					
		100	3	Leggero segno visibile da molte direzioni di osservazione					
		Classe raggiunta secondo CEN/TS 16209 B							
Resistenza delle superfici al calore secco	UNI EN 12722:2013	Temperatura °C	Valutazione	Descrizione dell'indice numerico					
		55	5	Nessun cambiamento visibile					
		70	5	Nessun cambiamento visibile					
		100	4	Lieve cambiamento della brillantezza, visibile soltanto quando la sorgente di luce è riflessa nella superficie di prova verso l'occhio dell'osservatore					
		140	2	Zona di lieve danneggiamento					
		180	2	Zona di lieve danneggiamento					
		Classe raggiunta secondo CEN/TS 16209 C							

Caratteristiche fisico-meccaniche	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Resistenza allo strappo	EN 319	N/mm ²	0,800
C.R.F.	EN 310	N/mm ²	25
MOE	EN 310	N/mm ²	2300
Rigonfiamento 24h (max)	EN 317	%	12
Tenuta delle viti faccia	EN 320	N	1100
Strappo superficiale	EN 311	N/mm ²	1,2
Densità	EN 323	Kg/m ³	780 ± 5%
Umidità	EN 322	%	4 - 11
Contenuto in silice	ISO 3340	%	≤ 0.05
Formaldeide CARB P2	ASTM D-6007	ppm	≤ 0.11
TOLLERANZE DIMENSIONALI			
Lunghezza e Larghezza	EN 324-1	mm/m	± 2.00 mm/m, massimo assoluto ± 5.0 mm
Spessore	EN 324-1	mm	± 0.2
Squadro	EN 324-2	mm/m	± 2.0

Caratteristiche fisico-meccaniche		Metodo di prova		Valore	
Colore	Colori chiari	CIELAB		DE	± 0.4
				DL	± 0.3
				Da	± 0.3
				Db	± 0.3
	Colori Intensi/Scuri			DE	± 0.8
				DL	± 0.6
				Da	± 0.6
				Db	± 0.6
Lucentezza		UNI EN 13722:2004 60°	Gloss	94 ± 3	

Difetti superficiali	si devono ritenere qualitativamente idonee eventuali macchie, sporco, puntini, fibre-sfilacciature, chiazze, buchi, avvallamenti	<u>Anteriormente</u> 2 difetti < 0,3mm ² distanziati di minimo 300mm			
		<u>Posteriormente</u> 4 difetti < 0,5mm ² oppure 1 difetto < 0,8mm ² se con contrasto poco visibile distanziati di minimo 300mm			
		ammesso nr.01 pannello per pacco (accatastato come primo in alto e segnalato da bollino colorato) con difetti in zone delimitate per facilitarne successivamente la sezionatura (LQA ≤ 4 %)			

LINEE GUIDA PER LA PULIZIA

Per una normale manutenzione delle ante laccate UV usare un panno morbido e detersivi neutri non abrasivi oppure più semplicemente un panno in microfibra con acqua. In caso di macchie ostinate può essere utilizzato l'alcool etilico molto diluito. Pulire immediatamente i liquidi che vengono a contatto con l'anta onde evitare macchie persistenti. EVITARE : l'uso di acetone, diluenti, trielina, ammoniaca, creme abrasive o pagliette in acciaio che righerebbero irrimediabilmente le ante

NOTE SULLA MODALITA' DI STOCCAGGIO DEI PANNELLI

Devono essere stoccati in ambienti asciutti e ventilati (Temp ≥ 10°C umidità relativa 50-60%)

Non devono essere stoccati nelle vicinanze di fonti di calore, all'azione diretta della luce del sole, in prossimità di portoni comunicanti con l'esterno

Non devono essere stoccati su pavimentazioni non planari e/o irregolari

L'imballaggio di eventuali pannelli residui non lavorati deve essere ripristinato pari a quello del pacco in origine (copertina inferiore-superiore e film estensibile)

NOTE SULLA PELLICOLA PROTETTIVA

La pellicola protettiva deve essere rimossa nel più breve tempo possibile dalla sua applicazione, appena ha espletato la sua funzione e comunque entro e non oltre 6 mesi dalla data di consegna